

MC-Injekt GL-95TX

Hydroizolačný elastický napúčajúci akrylátový gél na injektáž do betónu, muriva a do základovej pôdy



VLASTNOSTI VÝROBKU

- Nízkoviskózný hydrogél na báze akrylátu s vysokým obsahom pevných látok,
- veľmi dobre sa injektuje,
- dobre kontrolovateľné injektážne toky vďaka nastaviteľnej reakčnej dobe,
- veľmi nízka teplota pri aplikácii,
- bezpečná hydroizolácia vďaka elasticite a dobrej schopnosti napúčania,
- trvalá vodotesnosť vo vlhkom prostredí,
- zodpovedá triede reakcie na oheň B2 podľa DIN 4102 v injektovanom médiu,
- všeobecné povolenie stavebného dohľadu DIBt (Nemecké združenie pre betón a techniku betónu) na injektáž do pôdy a podzemnej vody,
- zodpovedá smernici KTW-BWGL (posúdenie plastov a iných organických materiálov v kontakte s pitnou vodou) pre tesnenia v kontakte s pitnou vodou,
- vysoký stupeň chemickej odolnosti najmä v silne zásaditom prostredí,
- CE-konformita podľa EN 1504-5: CE U(S2) W(2/3/4) (1/40),
- expozičné scenáre podľa REACH: kontakt s vodou trvalo, inhalácia periodicky, spracovanie,
- EPD Environmentálne vyhlásenie o výrobku.

OBLASTI POUŽITIA

- Pružne napúčavé hydroizolačné vyplnenie trhlín, pracovných škár, dilatačných škár a dutín v trvalo vlhkom betóne a murive,
- dodatočná zvislá hydroizolácia muriva,
- dodatočné vytvorenie vodorovnej hydroizolácie v murive,
- plošná hydroizolačná injektáž v medzipriestoroch stavieb,
- plošná hydroizolačná injektáž v základovej pôde (clonová injektáž),
- injektáž pracovných škár cez injektážne hadice.

POKYNY KU SPRACOVANIU

Prípravné opatrenia: Pred injektážou skontrolujte stavbu, resp. netesné miesta, zodpovedajúc stavu a pravidlám techniky a vytvorte koncepciu injektáže. Pred injektážou nasadte pakery. Odporúčame vykonať skúšobnú injektáž.

Miešanie: Zložky A a B prípravku MC-Injekt GL-95 TX sa zhotovia z čiastkových zložiek v stanovenom pomere miešania. Zložka A sa zamieša z čiastkových zložiek A1 a A2 a A3. Za týmto účelom sa čiastkové zložky A2 a A3 nasypú za sebou do obalu zložky A1 a intenzívne sa do nej zamiešajú pomocou drevenej lopatky. Zložka B sa rozpustí v zložke B1 a premieša sa drevenou lopatkou. Reakčné doby MC-Injekt GL-95 TX závisia od prídania zložky B do B1.

Zložky A a B pripravené na spracovanie sa zmiešajú počas injektáže v zmiešavacej hlavici injektážneho čerpadla MC-I 700 (miešacia dráha ≥ 10 cm mriežkový zmiešavač).

Reakčná doba pri pridanom množstve zložka B do 25,8 kg alebo 103,2 kg zložka B1

| % | 25,8 kg B1 | 103,2 kg B1 | reakčná doba |
|------------|------------|-------------|--------------|
| cca. 0,2 % | 0,05 kg | 0,2 kg | cca. 125 s |
| cca. 0,5 % | 0,129 kg | 0,5 kg | cca. 65 s |
| cca. 1 % | 0,25 kg | 1,0 kg | cca. 40 s |
| cca. 2 % | 0,5 kg | 2,0 kg | cca. 25 s |
| cca. 4 % | 1,0 kg | 4,1 kg | cca. 14 s |

Spomalenie reakcie: Reakčnú dobu MC-Injekt GL-95 TX možno predĺžiť prípravkom MC-Injekt Retarder GL. Spomaľovač sa pridá do zamiešanej zložky A. Pridané množstvo je určujúce pre predĺženie reakčnej doby. Túto zmes treba spracovať do 2 hodín. Pri použití spomaľovača musí byť dodržaná koncentrácia zložky B 0,5 % v zložke B1.

POKYNY KU SPRACOVANIU

MC-Injekt Retarder GL do 120 kg zložka A

1 kg
2 kg
3 kg
4 kg

reakčná doba pri 20 °C

cca. 80 s
cca. 3 min
cca. 15 min
cca. 28 min

Injektáž: Injektáž sa uskutoční dvojzložkovo s MC-I 700.

Na injektáž do konštrukčných prvkov odporúčame použiť MC-Hammer Packer LP 18 alebo MC-Hammer Packer LP 12.

Na injektáž do základovej pôdy odporúčame použiť MC-Bore Packer LS 18 alebo injektážnu ihlu.

Prácu ukončíte pri teplote konštrukčného prvku, resp. podkladu < 1 °C.

Neprehliadnite upozornenia v informáciách k realizácii a v kartách bezpečnostných údajov.

Čistenie nástrojov: V rámci doby spracovateľnosti živice možno všetky pracovné nástroje vyčistiť vodou alebo vzduchom. Čiastočne, alebo úplne zreagovaný materiál, je možné odstrániť len mechanicky.

TECHNICKÉ HODNOTY A CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

| Veličina | Jednotka | Hodnota | Poznámky |
|-----------------------|----------------------------|----------------------------|---|
| Pomer miešania | obj. diely hmotn. diely | 1 : 1 | zložka A : zložka B v roztoku |
| Kanister | | 27,6 : 0,5 : 2,0 | zložka A1 : zložka A2 : zložka A3 |
| Bubon | | 110 : 2 : 8 0,5 : 103,2 | zložka A1 : zložka A2 : zložka A3 zložka B : zložka B1 |
| Kanister | | 30,1 : 25,8 | zložka A : zložka B v roztoku |
| Bubon | | 120 : 103,7 | zložka A : zložka B v roztoku |
| Hustota | kg/dm ³ | | DIN 53479 |
| | | cca. 1,1 | zmes |
| | | cca. 1,2 | zložka A1 |
| | | cca. 0,97 | zložka A2 |
| | | cca. 1,06 | zložka A3 |
| | | cca. 1,2 - 2,59 | zložka B |
| | | cca. 1,04 | zložka B1 |
| Viskozita | mPa·s | cca. 40 | DIN EN ISO 3219 |
| Doba spracovateľnosti | sekundy | 14 - 125 | |
| Podmienky spracovania | °C | 1 - 40 | teplota konštrukčného prvku a podkladu |
| Rozťažnosť | % | cca. 150 | DIN/STN EN ISO 527-4 |
| Miera napúčania | % | cca. 40 | uloženie vo vode pri 20°C |
| ph-hodnota | | cca. 9 | vytvrdený výrobok |
| Ťažnosť | % | cca. 300 | DIN 52 455-1 |

Všetky technické údaje predstavujú laboratórne hodnoty a boli stanovené pri teplote 21°C ±2°C relatívnej vlhkosti vzduchu 50%.

Farba bledomodrá

Prostriedok na čistenie náradia voda

Dodávka MC-Injekt GL-95, zložka A1, 27,6 kg a 110 kg balenie
MC-Injekt GL-95, zložka A2, kartón à 4 x 0,5 kg balenie
MC-Injekt GL-95, zložka A3, 2 kg a 8 kg balenie
MC-Injekt GL-B, zložka B, kartón à 4 x 0,5 kg balenie
MC-Injekt GL-95 TX, zložka B1, 25,8 kg a 103,2 kg balenie
MC-Injekt Retarder GL, 5 kg balenie

| | |
|-------------------------------|---|
| Skladovanie | Pri skladovaní v nenačatom originálnom balení v suchom prostredí a pri teplote medzi 5°C a 25°C možnosť skladovania minimálne 12 mesiacov. |
| Nakladanie s obalovým odpadom | Obsah z jednorazových obalov odstráňte bez zvyšku. Dodržiavajte naše pokyny uvedené v informačnom liste "Spätné prevzatie bez zvyšku vyprázdnených prepravných a predajných obalov". Radi Vám ho zašleme na požiadanie. |

Bezpečnostné upozornenia

Neprehliadnite, prosím, upozornenia týkajúce sa nebezpečenstiev a dodržujte bezpečnostné pokyny uvedené na etiketách a v kartách bezpečnostných údajov.

Poznámka: Údaje uvedené v tomto technickom liste sú uvedené na základe našich skúseností a najlepšieho vedomia a nie sú záväzné. Treba ich prispôbiť príslušným stavebným objektom, spôsobu použitia a špecifickým miestnym účinkom zaťaženia. Danosti objektu, ktoré sa odlišujú od štandardného použitia, musí vopred preveriť projektant a vyžadujú individuálne schválenie. Technické poradenstvo poskytované odbornými poradcami MC nenahrádza projekčné spracovanie dokumentácie stavby. Za predpokladu uvedených skutočností ručíme za správnosť týchto údajov v rámci našich Obchodných a dodacích podmienok. Odporúčania našich pracovníkov, ktoré sa nezhodujú s údajmi uvedenými v našich technických listoch, sú pre nás záväzné len po ich písomnom potvrdení. V každom prípade sa musia dodržiavať všeobecne uznávané technické pravidlá. Údaje uvedené v tomto technickom liste sú platné pre výrobok, ktorý bol dodaný krajinou spoločnosťou uvedenou v päte dokumentu. Upozorňujeme na to, že údaje v iných krajinách sa môžu od nich odlišovať. Rešpektujte príslušné technické listy k výrobkom platné v zahraničí. Vždy platí najnovší Technický list, venujte pozornosť dátumu vydania, ktorý je uvedený v päte dokumentu. Všetky predchádzajúce vydania sú neplatné a už sa nesmú používať. Najnovšie znenie poskytneme na požiadanie alebo ho možno stiahnuť z internetu. [2100000546]